

ПРИНЯТО
решением

педагогического совета
протокол № 1 от 28.08.2020

УТВЕРЖДАЮ
Директор МБОУ «Лицей №120
г. Челябинска»

М.Ю. Пашкова
Приказ от 28.08.2020 № 152

Положение о практической подготовке

обучающихся 10-х классов МБОУ «Лицей №120 г. Челябинска» по профессии
«Портной» в рамках реализации программы ООП среднего общего
образования, интегрированной с программой профессионального обучения

1. Общие положения

1.1. Настоящее Положение о **практической подготовке** обучающихся МБОУ «Лицей №120 г. Челябинска», реализующих образовательную программу профессионального обучения по профессии «Портной» (код 16909) (далее по тексту — Положение) разработано в соответствии с

Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,

Приказом Министерства просвещения Российской Федерации «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» от 26 августа 2020 года №438,

- Приказом Министерства просвещения Российской Федерации «О практической подготовке обучающихся» от 5 августа 2020 года № 390,

Профессиональным стандартом «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи»,

Практическая подготовка — вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, в рамках профессионального обучения по профессии рабочего «Портной».

Практическая подготовка обучающихся, является составной частью образовательной программы профессионального обучения.

Практическая подготовка обучающихся проводится в соответствии с требованиями законодательства и образовательной программы

профессионального обучения МБОУ «Лицей №120 г.Челябинска» в части требований к результатам освоения программы профессионального обучения рабочих профессии «Портной».

1.5. Прохождение **практической подготовки** осуществляется на добровольной основе.

. Организация практической подготовки

2.1. Организация **практической подготовки** на всех её этапах направлена на подготовку выпускников в соответствии с получаемой профессией и присваиваемой квалификацией.

2.2. Содержание **практической подготовки** соответствует видам работ, предусмотренных Профессиональным стандартом «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов. Изделий текстильной галантереи»,

Практическая подготовка для получения первичных профессиональных навыков проводится в учебной мастерской МБОУ «Лицей №120 г.Челябинска»

Практическая подготовка проводится в форме практических занятий по изготовлению обучающимися в учебной мастерской швейной продукции, технология изготовления которой отвечает требованиям тематики **практической подготовки** (Перечень примерных лабораторных и практических работ. Приложение 2). Сроки проведения **практической подготовки** устанавливаются МБОУ «Лицей №120 г.Челябинска» в летний период в течение 20 дней (120 часов). Прохождение обучающимися **практической подготовки** организуется на добровольных началах, обучающиеся допускаются к профессиональной практике при наличии заявления о прохождении **практической подготовки** (Приложение 3).

2.6. В период прохождения **практической подготовки** обучающихся обязаны соблюдать правила охраны труда и техники безопасности, действующие в МБОУ «Лицей №120 г.Челябинска».

Обучающиеся, проходящие практику в учебной мастерской, обязаны соблюдать правила техники безопасности и правила пожарной безопасности; изучать и строго соблюдать технику безопасности и правила пожарной безопасности.

2.8. Сроки проведения, списки допущенных к **практической подготовке**, руководитель **практической подготовки** утверждаются приказом директора лица.

Перед началом **практической подготовки** обучающиеся проходят инструктаж по охране труда. Инструкции по охране труда и журнал регистрации инструктажей хранятся у руководителя **практической подготовки**. Инструктаж по охране труда проводят руководитель **практической подготовки** и ответственный за технику безопасности.

Результатом **практической подготовки** является оценка по 5-бальной системе. Оценка выставляется как средне арифметическое число по оценкам за каждое занятие. Оценивание практических работ осуществляется в соответствии с критериями оценивания практических работ (Приложение 4).

Практическое обучение первичным профессиональным умениям и навыкам проводится учителями технологии, которые назначаются приказом директора руководителями практики.

Руководители **практической подготовки** лабораторных и практических работ;
- оказывают помощь учащимся при выполнении ими индивидуальных заданий;
ведут учет посещаемости и оценивают результаты выполнения программы **практической подготовки** в отдельном классном журнале «**Практическая подготовка** по профессии «Портной»;
неукоснительно соблюдают охрану труда и технику безопасности обучающихся.

2.13. Обучающиеся ведут «Дневник **практической подготовки**» (Приложение 5).

Заместитель директора по учебно-воспитательной работе проверяет ведение документации по **практической подготовке**, тематику практических работ, график проведения занятий, журнал учета посещаемости и оценивания практических работ.

Материально-техническое оснащение мастерской

№ п/п	Наименование	Модель, класс	Количество
1	Промышленные одноигольные прямострочные швейные машины	PROTEX TY - 1130	8
2	Промышленная одноигольная прямострочная швейная машина с обрезкой нити (автоматическое программирование строчки)	PROTEX TY – B211	1
3	Высокоскоростная стачивающее-обметочная машина (оверлок пятиниточный)	PROTEX 757кл.	1
4	Бытовая стачивающее- обметочная машина (оверлок четырехниточный)	Janome	2
5	Коверлок Evolution	Япония	3
6	Специальная машина для обметывания срезов (трехниточная)	51Акл. ПМЗ	1
7	Специальная машина для обметывания срезов (трехниточная)	Китай	1
8	Бытовая машина с электроприводом	Бразер	1
9	Бытовая машина с электроприводом	Janome 22	1
10	Бытовая машина с электроприводом	Janome 18W	1
11	Бытовая машина с электроприводом	Bernette	7
12	Плоскошовная машина	Janome	1
13	Бытовая вышивальная машина	Bernina Deco 340	2
14	Бытовая вышивальная машина	Janome Memory Craft 500E	1
15	Утюг электрический бытовой с терморегулятором и пароувлажнителем		3
16	Утюг электрический промышленный с терморегулятором и парогенератором		2
17	Отпариватель напольный		1
18	Гладильная доска многофункциональная (с подогревом, с вакуумотсосом)		2
19	Манекен мужской		1
20	Манекен женский		3
21	Манекен детский		1
22	Стол раскройный 1,5х3,0м		1

Перечень примерных лабораторных и практических работ
на **практическую подготовку** по профессии «Портной»

1. Снятие мерок, определение размера изделий, определение размера выкроек по журналу мод.
2. Изготовление чертежей базовых конструкций швейных изделий.
3. Техническое моделирование, получение выкроек на заданную модель.
4. Изготовление выкроек по журналам мод.
5. Подготовка ткани к раскрою.
6. Раскрой швейных изделий.
7. Изготовление изделий с примерками.
8. Изготовление изделий с пооперационным разделением труда.
9. ВТО изделий.

Примерный перечень объектов труда

1. Постельное бельё.
2. Нательное бельё.
3. Предметы домашнего обихода.
4. Рабочая одежда.
5. Головные уборы.
6. Женская легкая одежда – плечевые изделия.
7. Женская легкая одежда – поясные изделия.
8. Образцы, наглядные пособия для уроков технологии.

Изделия выполняются из ткани лица и из ткани учащихся, а также могут выполняться заказы из ткани заказчиков.

Приложение 3

Директору МБОУ «Лицей №120 г.Челябинска»

Пашковой М.Ю.

учащейся 10__класса

Заявление.

Прошу разрешить пройти **практическую подготовку** по программе профессионального обучения по профессии «Портной» в срок с ____
_____20____г. по _____20____г.

Дата _____

Подпись

Согласовано _____(подпись родителей)

Оценка практической работы

Практическая работа оценивается по традиционной системе.

Организация труда

«5» ставится, если полностью соблюдались правила трудовой и технологической дисциплины, работа выполнялась самостоятельно, тщательно спланирован труд или соблюдался план работы, предложенный учителем, рационально организовано рабочее место, полностью соблюдались общие правила техники безопасности, отношение к труду добросовестное, к инструментам – бережное, экономное.

«4» ставится, если работа выполнялась самостоятельно, допущены незначительные ошибки в планировании труда, организации рабочего места, которые исправлялись самостоятельно, полностью выполнялись правила трудовой и технологической дисциплины, правила техники безопасности.

«3» ставится, если самостоятельность в работе была низкой, допущены нарушения трудовой и технологической дисциплины, техники безопасности, организации рабочего места.

«2» ставится, если самостоятельность в работе отсутствовала, допущены грубые нарушения правил трудовой и технологической дисциплины, правил техники безопасности, которые повторялись после замечаний учителя.

Приемы труда

«5» ставится, если все приемы труда выполнялись правильно, не было нарушений правил техники безопасности, установленных для данного вида работ.

«4» ставится, если приемы труда выполнялись в основном правильно, допущенные ошибки исправлялись самостоятельно, не было нарушения правил техники безопасности, установленных для данного вида работ.

«3» ставится, если отдельные приемы выполнялись неверно, но ошибки исправлялись после замечаний учителя, допущены незначительные нарушения правил техники безопасности, установленных для данного вида работ.

«2» ставится, если неправильно выполнялись многие виды работ, ошибки повторялись после замечаний учителя, неправильные действия привели к травме учащегося или поломке инструмента (оборудования).

Качество изделий (работы)

«5» ставится, если изделие выполнено с учетом установленных требований (ГОСТ, ТУ)

«4» ставится, если изделие выполнено с незначительными отклонениями от установленных требований, или с исправлениями, которые не привели к ухудшению внешнего вида изделия.

«3» ставится, если изделие выполнено со значительными нарушениями заданных требований, которые привели к ухудшению внешнего вида изделия.

«2» ставится, если изделие выполнено с грубыми нарушениями заданных требований, что привело к браку.

Норма времени (выработка)

«5» ставится, если задание выполнено в полном объеме и в установленный срок.

«4» ставится, если задание недовыполнено на 10-15 %.

«3» ставится, если задание недовыполнено на 16-25 %.

«2» ставится, если задание недовыполнено на 26 и более %

Практические работы могут оцениваться с учетом организации труда, приемов труда, качества изделий (работы), нормы времени (выработки).

Форма дневника **практической подготовки**

я

Дата	Объект труда	Вид работы	Объем работы	Оценка
------	-----------------	------------	--------------	--------